



**Bildungszentrum
Limmattal**
Logistik und Technologie

Polymechaniker/in, Konstrukteur/in
**Semesterplan
Fertigungstechnik**

V17.1



Schulinterner Ressourcenkatalog

Polymechaniker/in, Konstrukteur/in

Klasse:									
KPF2		Fertigungstechnik							
Lektionsverteilung:								Lehrmittel:	Hilfsmittel:
1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.	▪ Fachkunde Metall	▪ Simulationssoftware
2	2	1	1					▪ Tabellenbuch Metall	▪ Own Device
								▪ Normenauszug	

1. Semester										
Lehrperson:										
KPF2.1		Spanende und Spanlose Formgebung					30 Lektionen			
Thema	Präzisierungen		G	E	Behandelt im Sem.					
KPF2.1.1 Verfahren, Einflussfaktoren 4 Lektionen	Die Hauptgruppen der Formgebung und die zugehörigen Fertigungsverfahren aufzählen	T	X	X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>	2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>		
	Faktoren aufzählen, welche die Wahl des Verfahrens beeinflussen und bestimmen	T	X	X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>	2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>		
KPF2.1.2 Spanende Formgebung 20 Lektionen	Einflüsse von Schnittgeschwindigkeit, Spantiefe, Zerspanungswerkstoff, Schneidwerkstoff, Schneidgeometrie und Kühlung bezüglich Standzeit aufzeigen	T	X	X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>	2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>		
	Technologiedaten berechnen (Drehzahlen, Vorschübe und Spanntiefen)	T	X	X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>	2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>		
	Winkel und Flächen an der Werkzeugschneide unterscheiden	T	X	X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>	2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>		
	Kräfte an der Werkzeugschneide unterscheiden	T		X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>	2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>		
XXF2.1.4 Umformverfahren 6 Lektionen	Die Umformverfahren unterscheiden (Walzen, Gesenkformen, Tiefziehen, Gesenkbiegen)			X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>	2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>		
	Faktoren nennen, welche die Wahl des Umformverfahrens beeinflussen			X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>	2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>		
KPF2.3		Freiraum Fertigungstechnik					10 Lektionen			
Thema	Präzisierungen		G	E	Behandelt im Sem.					
		T		X						

Besprochen am:		Unterschrift Lehrperson:		Unterschrift Klassenvertretung:	
----------------	--	--------------------------	--	---------------------------------	--

Schulinterner Ressourcenkatalog

Polymechniker/in, Konstrukteur/in

Klasse:									
KPF2		Fertigungstechnik							
Lektionsverteilung:						Lehrmittel:		Hilfsmittel:	
1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.	▪ Fachkunde Metall	▪ Simulationssoftware
2	2	1	1					▪ Tabellenbuch Metall	▪ Own Device
								▪ Normenauszug	

2. Semester										
Lehrperson:										
KPF2.1		Spanende und Spanlose Formgebung						20 Lektionen		
Thema	Präzisierungen		G	E	Behandelt im Sem.					
KPF2.1.5 Urformverfahren 6 Lektionen	Urformverfahren unterscheiden (Giessen, Extrudieren, Sintern)			X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>	2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>		
KPF2.1.6 Numerisch gesteuerte Produktionsmittel 34 Lektionen	Aufbau und Funktionsweise rechnergesteuerter Maschinen erklären	T	X	X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>	2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>		
	Besonderheiten gegenüber konventionellen Maschinen unterscheiden	T	X	X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>	2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>		
	Aufbau von systemunabhängigen Programmen erklären	T	X	X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>	2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>		
	Fertigungs-Programm erstellen und die Bearbeitung simulieren	T	X	X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>	2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>		
	Seiten und Winkel im rechtwinkligen Dreieck berechnen	T	X	X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>	2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>		

Besprochen am:		Unterschrift Lehrperson:		Unterschrift Klassenvertretung:	
----------------	--	--------------------------	--	---------------------------------	--

Schulinterner Ressourcenkatalog

Polymechaniker/in, Konstrukteur/in

Klasse:									
KPF2		Fertigungstechnik							
Lektionsverteilung:								Lehrmittel: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Fachkunde Metall ▪ Tabellenbuch Metall ▪ Normenauszug 	Hilfsmittel: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Simulationssoftware ▪ Own Device
1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.		
2	2	1	1						

3. Semester										
Lehrperson:										
KPF2.1		Spanende und Spanlose Formgebung						10 Lektionen		
Thema		Präzisionen				G	E	Behandelt im Sem.		
KPF2.1.3 Berührungsloses Trennen 10 Lektionen		Laserstrahlschneiden beschreiben				X	X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>	
		Wasserstrahlschneiden beschreiben				X	X	2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>	
		Faktoren nennen, welche die Wahl des Trennverfahrens beeinflussen					X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>	
								2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>	
KPF2.2		Qualitätssicherung						6 Lektionen		
KPF2.2.1 Messmittel und Messfehler 6 Lektionen		Messfehler und ihre Ursachen und Auswirkungen erläutern				T	X	X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>
		Messmittelfähigkeit ermitteln						X	1. <input type="checkbox"/>	3. <input type="checkbox"/>
								2. <input type="checkbox"/>	4. <input type="checkbox"/>	
KPF2.3		Freiraum Fertigungstechnik						4 Lektionen		
Thema		Präzisionen				G	E	Behandelt im Sem.		
						T		X		

Besprochen am:		Unterschrift Lehrperson:		Unterschrift Klassenvertretung:	
----------------	--	--------------------------	--	---------------------------------	--

Schulinterner Ressourcenkatalog

Polymechniker/in, Konstrukteur/in

Klasse:									
KPF2		Fertigungstechnik							
Lektionsverteilung:						Lehrmittel:		Hilfsmittel:	
1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Fachkunde Metall ▪ Tabellenbuch Metall ▪ Normenauszug 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Simulationssoftware ▪ Own Device
2	2	1	1						

4. Semester										
Lehrperson:										
KPF2.2		Qualitätssicherung					14 Lektionen			
Thema		Präzisierungen					G	E	Behandelt im Sem.	
KPF2.2.2 Grundlagen der Qualität 14 Lektionen		Begriffe Qualität und Qualitätsmanagementsystem erläutern					T	X	X	1. <input type="checkbox"/> 3. <input type="checkbox"/> 2. <input type="checkbox"/> 4. <input type="checkbox"/>
KPF2.3		Freiraum Fertigungstechnik					6 Lektionen			
Thema		Präzisierungen					G	E	Behandelt im Sem.	
							T		X	

Besprochen am:		Unterschrift Lehrperson:		Unterschrift Klassenvertretung:	
----------------	--	--------------------------	--	---------------------------------	--